



HCS ARTISLI KABLOLAMA KURULUM & TEST PROSEDÜRLERİ

Bu HCS Saha Kurulum Prosedürü geçerli bir HCS Ömür Boyu Garantisi ve / veya HCS Ürün Garantisi elde etmek için kullanılacaktır. (Bu belgenin herhangi bir kısmı ile yaşanacak uyumsuzluk HCS Ömür Boyu Garantisini ve / veya HCS Ürün Garantisini geçersiz hale getirecektir)

(BÖLÜM 1: Temel kurulum talimatları)

Kurulum tam ANSI/TIA/EIA-568 ve ANSI/TIA/EIA-569 son revizyonlarına uygun olmalıdır.

1. Döğümlleme, bükme ve kırma da dahil olmak üzere kablunun herhangi bir şekilde kötü kullanımından kaçının
2. Yatay kablunun maksimum çekme gerilimi 8 Kgf (78N) değerini geçmemelidir.
3. Her bir kablo yolu her bağlantıda 90°'lik 3'den fazla büküm içermemelidir.
4. Dinamik büküm yarıçapı kablo dış çapının en az 8 katı olmalıdır.
5. Statik büküm yarıçapı kablo dış çapının en az 4 katı olmalıdır.
6. Elektrik kabloları, trafo, asansör şaftları ve herhangi bir EMI kaynağına yakın geçmekten kaçının.
7. Isı kaynaklarına herhangi bir şekilde yakın geçmekten kaçının.
8. Kablo -20C'tan daha düşük ve +60 C'tan daha yüksek sıcaklıklara asla maruz bırakılmamalıdır.
9. Montaj sırasında kablo sıcaklığı ve oda sıcaklığı asla 0C'dan daha düşük ve +40 C'tan daha yüksek olmamalıdır
10. İç ortam kabloları güneş ışığına, yağmura ve aşırı neme asla maruz bırakılmamalıdır
11. Montaj sırasında kabloları bir araya toplamayın - onları olabildiğince rastgele yayın
12. Düzgün servis döngüleri oluşturmaktan kaçının.
13. Sadece düzensiz aralıklarla gevşek bağlanmış yumuşak kablo bağları kullanın.
14. Kabloları sonlandırma sırasında, bağlantı noktasında kablo çiftini bükülmüş şekilde tutmak için kılıfı gerekli olan mutlak minimum ölçüdeki soyun.
15. Her zaman montaj ve test için uygun olan araç ve gereçleri kullanın

BÖLÜM 2: Montaj prosedürü

Her bir HCS sahası, **ARTIŞLI MONTAJ VE TEST PROSEDÜRÜ'NE** göre aşağıdaki şekilde monte edilecektir
1. Herhangi yeni bir CAT 6A/Sınıf EA montajında, ilk olarak, 20-30 bağlantıyı takın onları sonlandırdıktan sonra Kalıcı Bağlantılar olarak test edin

Herhangi yeni bir CAT 6/Sınıf A montajında, ilk olarak, 2-3 bağlantıyı takın onları sonlandırdıktan sonra Kalıcı Bağlantılar olarak test edin. Sonlandırma aşamasının daha sonra yapıldığı durumlarda, yatay kablolar ile aynı Kategoriye sahip HCS kilit taşı krikolar ile bağlantıları sonlandırın.

2. Dikkatlice sonuçları gözden geçirin ve RL ve NEXT dahil olmak ancak bunlarla sınırlı olmamak üzere, standart gereksinimlerinin üzerinde en az 3 dB marjlarını geçecek şekilde tüm parametreleri doğrulayın.

3. Tüm CAT 6A/Sınıf EA sonuçları tüm parametrelerde minimum 3dB marjini sağlarsa Bir seferde 50 tane bağlantıyı monte ederek ve monte edilmiş bağlantıların en az% 10'unu test ederek montaja devam edebilirsiniz (Her 50 bağlantı partisi için en az 5 bağlantı)

Tüm CAT 6/Sınıf A sonuçları tüm parametrelerde minimum 3dB marjini sağlarsa, bir seferde 100 tane bağlantıyı monte ederek ve monte edilmiş bağlantıların en az% 1'ini test ederek (Her 100 bağlantı parti için en az 1 bağlantı) montaja devam edebilirsiniz.

4. Herhangi bir bağlantının 3 dB'den daha küçük bir marjları göstermesi durumunda montajı durdurun ve nedenini bulmak üzere kontrol edin.

Eğer nedenini bulamazsanız yardım için HCS'ye başvurun.

Sorunun kaynağını bulunana kadar ve elde edilen tüm sonuçlar minimum 3dB'in üzerinde olana kadar montaj işlemine ara verilmelidir.

Herhangi bir şüphe, soru ya da sorun durumda, daha fazla talimat almak için lütfen HCS merkezine başvurun

5. Yukarıdaki tüm deneme testleri, saat, tarih ve saha adı, dahil olmak üzere tüm ilgili detayları göstererek çıktılarla kaydedilmiş olacaktır ve denetim için HCS genel merkezine gönderilecektir

BÖLÜM 3: Test cihazı talimatları

Tüm test için kullanılan test cihazları aşağıdaki gibi olacaktır

1. En son teknoloji test cihazları özel olarak yerel alan ağlarında kablolama sistemlerini test etmek için tasarlanmış
2. Cihaz el kitabı ve test cihazı üreticisi tarafından gerekli kılındığı gibi kalibre edilmiş
3. Kullanılan standart için test sırasında geçerli olan en son standart sınırları ile birlikte yüklenmiş
4. ANSI/TIA/TIA-568-B.2-10, Ek I'deki **Düzey III** doğruluk gereksinimleri ile tam bir uyum içindedir.

BÖLÜM 4: Montajcının Kimlik Bilgileri

1. Yerinde kurulumun herhangi bir aşamasında kablo çekme, döşeme, kesme, sonlandırma ve test etme de dahil olmak üzere yer alan tüm insanlar, ister Şirketin çalışanları, ister yükleniciler veya ister alt yükleniciler olsun, resmi şekilde eğitim almış ve Geçerli bir HCS Montaj Ortağı Belgesine (CHIP) sahip sertifikalı HCS montajcılar tarafından **gözetime tabi tutularak eğitileceklerdir.**

2. Yerinde kurulumun herhangi bir aşamasında kablo çekme, döşeme, kesme, sonlandırma ve test etme de dahil olmak üzere yer alan tüm insanlar, ister Şirketin çalışanları, ister yükleniciler veya ister alt yükleniciler olsun, bu dokümanı dikkatlice okuyacaklar ve prosedürleri ve kuralları takip edeceklerdir.